MÁQUINA DE SOLDADURA PROGRESS 1700 PFC




Máscara DIN 11


Martillo con cepillo


3m x 25mm²


3m x 25mm²

Equipo electrónico para soldadura estándar MMA de electrodo recubierto con Arc Force profesional y TIG Lift Arc.

Descripción

- Voltaje de trabajo operativo 85/265V.
- Tamaño reducido (33/38x13.5x21cm).
- Equipo INVERTER. Ahorra hasta un 50% de electricidad.
- Equipo muy ligero en su categoría. Peso 6.4 kg.
- Rectificador que transforma la corriente alterna (AC) en corriente directa (DC).
- A 130A (110V) @ 100% factor de marcha.
- A 170A (230V) @ 100% factor de marcha.
- Para uso de electrodos revestidos como básico, celulósicos, INOX y rutilo.
- Componentes electrónicos de última generación para uso continuo o trabajo industrial.
- **Función Hot Start:** aumenta automáticamente el voltaje durante la apertura del arco, con un mínimo de salpicadura.
- **Función Arc Force:** evita que el arco se extinga en situaciones en las que el soldador deja que el electrodo se acerque demasiado a la pieza, evitando que se pegue (arco corto) o cuando el electrodo está demasiado lejos de la pieza (arco largo).
- **Función Anti Stick:** Evita que el electrodo se adhiera a la parte soldada.
- Corriente de salida constante, que hace que el arco de soldadura sea más estable.
- Respuesta dinámica de alta velocidad que reduciendo la variación de corriente con la variación de la altura del arco.
- Tiene una función de protección automática contra sobretensión, además de protección e indicación de luz en el panel frontal (Led) para situaciones tales como sobrecalentamiento y cortocircuito entre los terminales positivo y negativo.
- Potenciómetro para ajustar el rango de corriente.
- Potenciómetro para ajustar el rango de corriente.
- Incorpora sistema profesional de doble ventilador para estabilidad térmica y máximo rendimiento en su categoría.
- Control SILENCIOSO de rpm de ventiladores según nivel de trabajo.

PRINCIPALES VENTAJAS

- Liviana y fácil de transportar.
- Display digital.
- Factor de marcha 100% contínuo a cualquier voltaje.
- Soldadura TIG por proceso SCRATCH.
- Protección contra sobretensiones y sobrecalentamiento.

PRODUCTOS ASOCIADOS

- Electrodos.
- Spray de Zinc galvanizado.
- Gel decapante.
- Máscara de soldadura.
- Guantes soldador.
- Botas de soldador de seguridad.

TIG *: la soldadura TIG (siglas en inglés de Tungsten Inert Gas) es un proceso de soldadura por arco eléctrico entre un electrodo no consumible de tungsteno y una pieza de fusión protegida con gas, sobre la cual se agrega o no un metal de relleno, generalmente en forma de un alambre relativamente delgado.

Descripción	Art. N°
Máquina de soldadura Progress 1700 PFC	**0702452170**

Todos los datos que se indican en este documento, así como las recomendaciones formuladas, son apoyados por numerosos estudios de laboratorio y validados por nuestra larga experiencia. Sin embargo, teniendo en cuenta la gran variedad de materiales existentes en el mercado, así como las técnicas de aplicación de productos que no pueden ser controlados por nosotros, siempre recomendamos llevar a cabo pruebas preliminares con los materiales a utilizar y la de su propia técnica. Por estas razones, cualquier uso del producto se lleva a cabo bajo la exclusiva responsabilidad del usuario y no puede Würth Dominicana hacerse responsable por cualquier pérdida o daño, directa o indirectamente resultante de la aplicación.

MÁQUINA DE SOLDADURA PROGRESS 1700 PFC

Aplicación

• Soldadura de materiales ferrosos, sus respectivas aleaciones y acero inoxidable.

Modo de usar

• Antes de poner en funcionamiento el equipo, el usuario debe leer y seguir estrictamente las instrucciones presentadas en el manual del producto y de las normas que implican el procedimiento de soldadura.

• El objetivo de leer el manual es, además de evitar el mal uso del producto, aprovechar todo el potencial del equipo, obtener los mejores resultados posibles propuestos en el proceso de soldadura, sin renunciar a los aspectos de seguridad para el operador, o para las instalaciones de la empresa.

Datos técnicos

Modelo	Progress 1700 PFC
Proceso de soldadura	Electrodo revestido y TIG
Voltaje operativo (V)	85/265
Frecuencia (Hz)	50/60
Rango de corriente (A)	170
Peso aproximado (kg)	6.4
Dimensiones (L x W x H) (cm)	33/38x13.5x21
Factor de marcha (130 A, 40 °C)	100% @ 110V
Factor de marcha (170 A, 40 °C)	100% @ 230 V
Electrodo (mm)	5
Generador (KVA)	1 - 5 KVA

Informaciones adicionales

El equipo no incluye la antorcha TIG con válvula integrada, mangueras y gas protector para el proceso de soldadura. Deben comprarse por separado

• Preparado para soldadura especial TIG mediante electrodo de tungsteno en atmósfera inerte.

Información de seguridad, limpieza y manejo del producto.

• Antes de instalar el equipo, el usuario debe realizar una evaluación en el área, con respecto a las condiciones físicas, eléctricas y magnéticas, buscando identificar posibles factores que puedan causar problemas al equipo o al usuario y a las personas alrededor del área (Ej .: presencia de gases inflamables en el medio ambiente).

• Antes de comenzar a usar, lea el manual de instrucciones: se deben leer las recomendaciones de seguridad.

• Antes de comenzar la limpieza e inspección, desconecte el equipo de la red eléctrica y siga las instrucciones del manual de instrucciones.

Todos los datos que se indican en este documento, así como las recomendaciones formuladas, son apoyados por numerosos estudios de laboratorio y validados por nuestra larga experiencia. Sin embargo, teniendo en cuenta la gran variedad de materiales existentes en el mercado, así como las técnicas de aplicación de productos que no pueden ser controlados por nosotros, siempre recomendamos llevar a cabo pruebas preliminares con los materiales a utilizar y la de su propia técnica. Por estas razones, cualquier uso del producto se lleva a cabo bajo la exclusiva responsabilidad del usuario y no puede Würth Dominicana hacerse responsable por cualquier pérdida o daño, directa o indirectamente resultante de la aplicación.